

МОЗАИЧНО-ШЛИФОВАЛЬНАЯ
МАШИНА
Модели GM - 122



РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ!	2
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	3
1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	4
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ	5
4 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	6
5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	9
6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	12
7 ПОРЯДОК РАБОТЫ	13
8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	14
9 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	16
10 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ	16
11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	17



ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ!

При покупке шлифовальной машины необходимо:

- Проверить исправность мозаично-шлифовальной машины путем её пробного запуска.
 - Проверить комплектность в соответствии с Паспортом изделия.
 - «Свидетельство о приемке» и «Отметка о продаже» (см. Паспорт) должны иметь соответствующие отметки Изготовителя и быть заверены Продавцом с указанием даты продажи изделия, это определяет действие гарантийных обязательств Изготовителя.
-

С целью повышения потребительских и эксплуатационных качеств, в изделии постоянно производятся конструктивные изменения. В связи с этим возможны расхождения между текстом, рисунками и фактическим исполнением изделия, о чем потребителю не сообщается. Все изменения учитываются при переиздании.

Перед началом эксплуатации мозаично-шлифовальной машины внимательно изучите настоящее Руководство.

Неукоснительно следуйте его рекомендациям в процессе работы, это обеспечит надежную работу техники и безопасные условия труда оператора.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Использовать алмазный инструмент, имеющий дефекты или не соответствующий технической характеристике изделия (см. раздел 2 Технические характеристики).
- Самостоятельно производить работы по ремонту и регулировке мозаично-шлифовальной машины, кроме указанных в разделе Техническое обслуживание настоящего Руководства по эксплуатации.

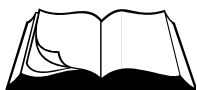


Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате нарушения правил эксплуатации и/или самостоятельного ремонта изделия.

Регламентные работы по техническому обслуживанию мозаично-шлифовальной машины, её узлов и механизмов не относятся к работам, проводимым в соответствии с гарантийными обязательствами Изготовителя и должны выполняться Владельцем изделия. Указанные регламентные работы могут выполняться уполномоченными сервисными центрами Изготовителя за отдельную плату.

Для проведения гарантийного ремонта Владелец предъявляет мозаично-шлифовальную машину в сервисный центр Изготовителя («Сплитстоун») или в уполномоченный сервисный центр в полной обязательной комплектации, в чистом и ремонтпригодном состоянии, с Паспортом изделия.

На используемый в мозаично-шлифовальной машине двигатель распространяется специальная гарантия Производителя двигателя (см. Паспорт на электродвигатель).



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:



MP04

Сертификат соответствия № РОСС RU.MP04.B07929

Срок действия с 09.04.2007 по 08.04.2010.

Орган сертификации РОСС.RU.0001.11MP04.



ВНИМАНИЕ!



Текст инструкции подлежит обязательному изучению.



Защита органов слуха.



Использовать индивидуальные средства защиты от поражения электрическим током



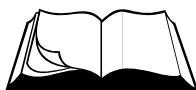
Проявлять повышенную осторожность при проведении работ.



Возможно травмирование конечностей.

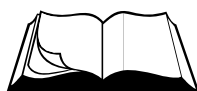


НЕМЕДЛЕННО ПРЕКРАТИТЬ РАБОТУ!



1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- Мозаично-шлифовальная машина GM-122 предназначена для обработки полов из природного и искусственного камня, бетона и других материалов, однородных и в сочетании друг с другом - мозаичных полов. При использовании специального алмазного инструмента «Сплитстоун» машина позволяет производить предварительное выравнивание горизонтальных поверхностей и удаление покрытий, чистовую обработку с требуемой шероховатостью и полирование.
- Мозаично-шлифовальная машина предназначена для использования в районах с умеренным климатом на открытом воздухе в температурном интервале от -10°C до +40°C и относительной влажности воздуха до 100 %.



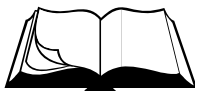
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Мозаично-шлифовальная машина имеет технические характеристики, указанные в Таблице 1.

Таблица 1

Двигатель	АИР 100 S2
мощность, кВт	4,0
частота вращения, мин ⁻¹	3000
ток	Переменный, трехфазный
напряжение, В	380
частота, Гц	50
Система крепления шлифовальных элементов	«Франкфурт»
Частота вращения планшайбы мин ⁻¹	1000
Количество шлифовальных элементов	3
Ширина обрабатываемой поверхности, мм	300
Ремень клиновой фирмы GATES	AV10 x 838 La
количество в изделии	2
Габариты, мм: длина x ширина x высота	930 x 600 x 1050
Масса, кг: - без груза - с грузом	80 120

- Вибрационные и шумовые характеристики мозаично-шлифовальной машины не превышают действующие санитарные нормы.



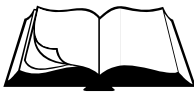
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обязательная комплектация мозаично-шлифовальной машины:

- Мозаично-шлифовальная машина 1 шт.
 - Руководство по эксплуатации 1 экз.
 - Паспорт машины 1 экз.
 - Паспорт электродвигателя 1 экз.
 - Противошумные наушники 1 компл.
-



ВНИМАНИЕ! Специальный алмазный инструмент «Сплитстоун» для обработки покрытий полов различного типа, используемый в мозаично-шлифовальных машинах серии GM, не входит в комплектацию поставки машин и заказывается отдельно.



4 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Требования безопасности при всех видах работ должны обеспечиваться в соответствии с:
 - **ГОСТ 12.3.033-84** Строительные машины. Общие требования безопасности при эксплуатации.
 - **ГОСТ Р 12.2.011-2003** Система стандартов безопасности труда. Машины строительные, дорожные и землеройные. Общие требования безопасности.
- При проведении всех видов работ пожарная безопасность должна обеспечиваться в соответствии с:
 - **ГОСТ 12.1.004-91** Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования
 - **ППБ 01 – 03** Правила пожарной безопасности в РФ.
- Обучение рабочих безопасности труда должно происходить в соответствии с:
 - **ГОСТ 12.0.004-90** Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения.
- К работе с мозаично-шлифовальной машиной допускаются лица, достигшие 18 лет и изучившие настоящее Руководство и общие требования техники безопасности в соответствии с вышеуказанными нормативными документами.
- При подготовке мозаично-шлифовальной машины к работе:
 - Внимательно изучите настоящее Руководство и Руководство по эксплуатации двигателя.
 - Разберитесь, как быстро остановить двигатель и обесточить цепь в случае опасности.
 - Не допускайте к мозаично-шлифовальной машине непроинструктированных людей.
 - Внимательно осмотрите мозаично-шлифовальную машину, убедитесь в наличии и надежности крепления защитных элементов и клиноременной передачи.
 - Во избежание травм, до начала работы следует обратить внимание на состояние рабочего инструмента и надежность его крепления.
 - Проверьте надежность контактов электрической цепи и состояние токоподводящего кабеля.
- В целях обеспечения безопасности при работе с изделием от поражения электрическим током рекомендуется осуществить подключение через "Устройство защитного отключения" (УЗО). УЗО установить в распределительном щите. Схема подключения УЗО дана на рис.1. Параметры УЗО даны в таблице 2.

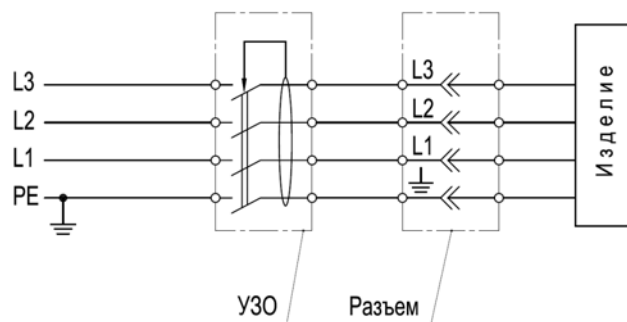


Рис. 1 Схема подключения УЗО

Таблица 2

Параметры УЗО	
Номинальное напряжение частотой 50 Гц, В	400
Номинальный ток I_n , А	16
Номинальный отключающий дифференциальный ток $I_{\Delta n}$, мА	30

- В процессе эксплуатации, технического обслуживания и ремонта:
 - Эксплуатация мозаично-шлифовальной машины должна производиться только с установленными кожухами, предусмотренными конструкцией.
 - Во время обслуживания и регулировки узлов и механизмов мозаично-шлифовальной машины отсоедините мозаично-шлифовальную машину от токоподводящего кабеля.
 - Не включайте двигатель при контакте рабочего инструмента с обрабатываемой поверхностью.
 - Не оставляйте мозаично-шлифовальную машину с работающим двигателем без присмотра.
 - При работе применяйте противозумные наушники.



Внимание! Ни в коем случае не приближайте руки и ноги к отрезному кругу или к движущимся частям изделия.



В случае воспламенения немедленно отключите электропитание как мозаично-шлифовальной машины, так и токоподводящего кабеля. Тушение пламени производите порошковыми, хладоновыми, либо углекислотными огнетушителями.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация мозаично-шлифовальной машины при:



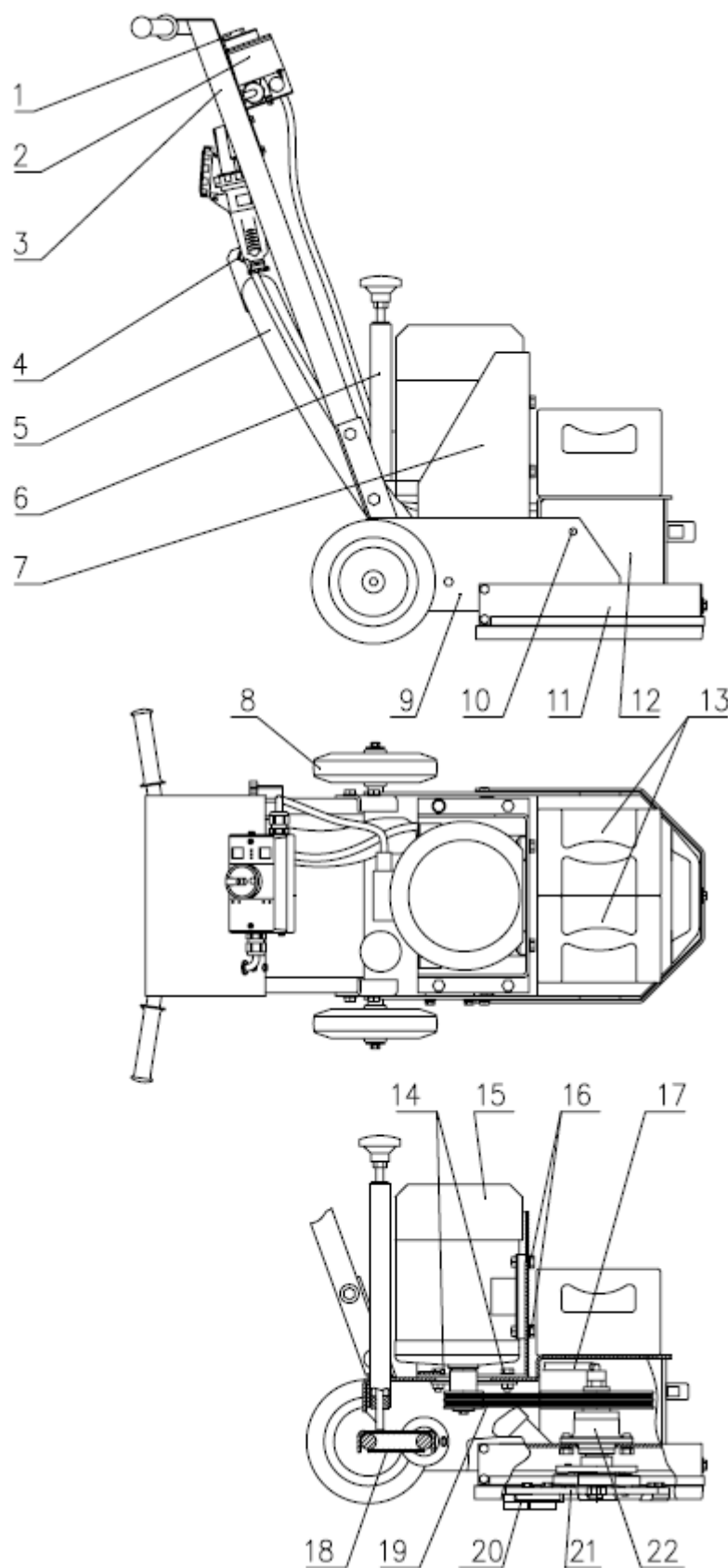
- Состоянии болезни или переутомления оператора, под воздействием алкоголя, наркотических веществ или лекарств, притупляющих внимание и реакцию.
- Видимом повреждении изделия, его электропривода, блока управления и защиты, повреждении электрического кабеля и штепсельного разъема.
- Отсутствии заземляющего контакта в штепсельном соединении.
- Срабатывании защиты, до устранения неполадки.
- Отсутствии ограждений и защитных кожухов подвижных частей изделия.
- Наличии посторонних шумов, неустойчивой работе.
- Скручивании, натяжении питающего кабеля, его попадания под мозаично-шлифовальную машину.
- Попадании влаги на блок управления и защиты, на электродвигатель и штепсельный разъем.
- Использовании рабочего инструмента, имеющего дефекты или не соответствия технической характеристике изделия (см. раздел 2).
- Отсутствии индивидуальных средств защиты от поражения электрическим током (перчатки диэлектрические – ТУ 38.305-05-257-89, боты диэлектрические – ГОСТ 13385-73).
- Неподготовленности оператора к работе на данном оборудовании.



Внимание. Данное руководство по выполнению мер безопасности при эксплуатации мозаично-шлифовальной машины содержит общие требования, которые не могут учесть всех возможных случаев, возникающих в реальных условиях. В таких случаях оператору, эксплуатирующему изделие, следует руководствоваться здравым смыслом, вниманием и аккуратностью.



5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ



1. Выключатель двигателя
2. Блок защиты и управления
3. Водило
4. Кран подачи воды и ниппель подключения шланга внешнего источника
5. Патрубок подключения пылесоса
6. Регулировочный винт наклона рабочей плоскости шлифовальной траверсы
7. Кронштейн двигателя
8. Колеса
9. Рама
10. Болты крепления кожуха ременной передачи
11. Ограждение шлифовальной траверсы
12. Кожух ременной передачи
13. Грузы
14. Болты крепления кронштейна двигателя
15. Двигатель электрический
16. Болты крепления двигателя
17. Система охлаждения рабочего инструмента
18. Колесное шасси
19. Клиноременная передача
20. Шлифовальный элемент «Франкфурт»
21. Шлифовальная траверса
22. Шпиндель

Рис.2

Основой мозаично-шлифовальной машины рис.2 является рама на колесном шасси. На раме поз.9 установлены:

- водило поз.3 с двумя рукоятками;
- регулировочный винт наклона рабочей плоскости шлифовальной траверсы поз.6;
- кронштейн поз.7, на котором закреплён двигатель поз.15;
- шпиндель поз.22, на валу которого установлена шлифовальная траверса поз.21;
- кожух ременной передачи поз.12;
- ограждение шлифовальной траверсы поз.11, с резиновой юбкой, плотно прилегающей к обрабатываемой поверхности.

На шлифовальной траверсе устанавливаются три шлифовальных элемента «Франкфурт» поз.20.

Через систему охлаждения поз.17 в рабочую зону подается вода от внешнего источника.

Вращение планшайбы осуществляется электрическим двигателем поз.15 через клиноременную передачу поз.19.

Управление двигателем производится посредством блока управления и защиты поз.2, на котором установлен выключатель поз.1.

Для увеличения давления шлифовальных элементов на обрабатываемую поверхность на кожух ременной передачи поз.12 устанавливаются один или два груза поз.13.

Колесное шасси поз.18 может занимать два положения: рабочее, для шлифования, и транспортное. В рабочем состоянии шасси повернуто назад к оператору и опирается на винт поз.6, регулирующий наклон рабочей плоскости шлифовальной траверсы.

В транспортном положении шасси перемещено под раму, вперед к шпинделю, и планшайба с рабочим инструментом может быть приподнята оператором над горизонтальной поверхностью, что позволяет свободно катить машину.

На водиле установлены кран и ниппель подключения внешнего источника подачи воды и патрубков соединения с пылесосом поз.5.

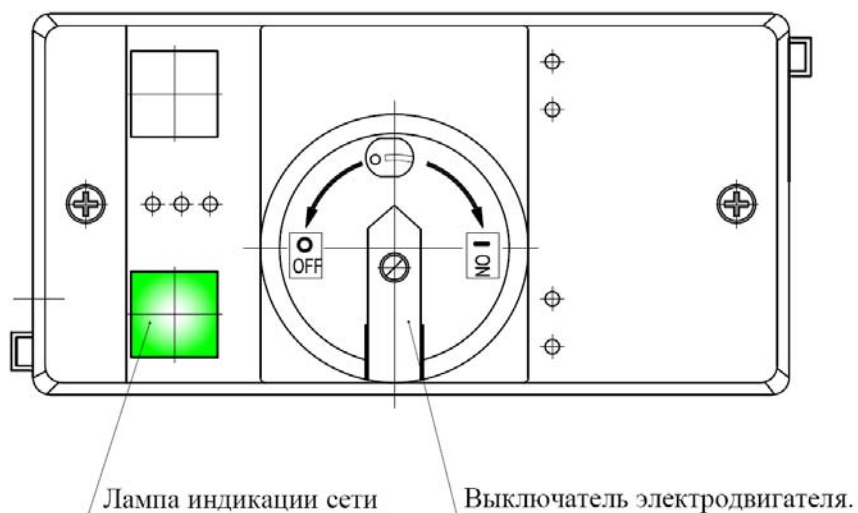


Рис.3 Блок защиты и управления.

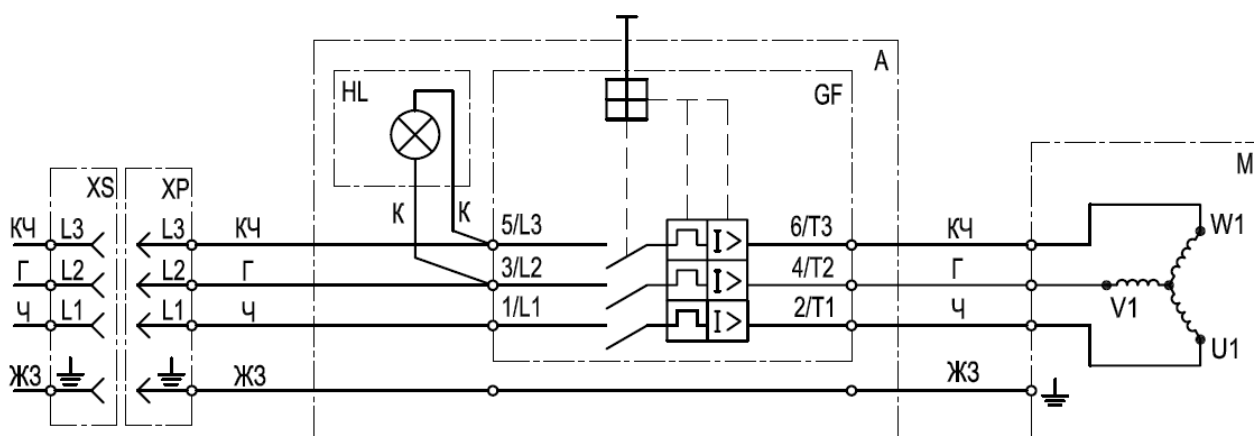


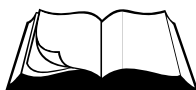
Рис.4 Блок защиты и управления. Схема электрическая.

Таблица 3

Блок защиты и управления. Обозначение цвета жил проводов.		
Обозначение	Цвет жилы	Контакты
Ч	Черный	L1, T1, U1
Г	Голубой	L2, T2, V1
КЧ	Коричневый	L3, T3, W1
ЖЗ	Желто-зеленый	земля
К	Красный	L2, L3

Таблица 4

Блок защиты и управления. Перечень элементов.	
М	Электродвигатель АИР 100 S2
GF	Автомат защиты двигателя Moeller PKZM 0-10
HL	Лампа индикаторная, цвет зеленый Moeller L-PKZ0-GN(400V)
XP	Вилка силовая настенная GEWISS GW 60 430 (3P+E 16A 380V IP67)
XS	Розетка силовая переносная GEWISS GW 62 030 (3P+E 16A 380V IP67)



6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

- Перед началом работы проверьте мозаичную машину на наличие возможных повреждений и неисправностей.

Проверьте:

- Целостность цепи зануления.
 - Отсутствие замыканий на корпус.
 - Целостность оболочки кабеля, резиновых перчаток, сапог.
 - Правильность подключения нулевого защитного провода к питающему пункту.
 - Соответствие направления вращения траверсы. Смена направления вращения траверсы на противоположное производится перемонтажем фазовых кабелей в сетевом разъеме машины.
- Установите шлифовальные элементы в соответствии с Таблицей 5.

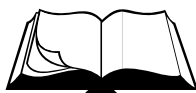
Таблица 5

Операция	Выравнивание, черновое шлифование.				Шлифование, полирование.					
	0	1	2	3	1	2	3	4	5	Buff
Условное обозначение	0	1	2	3	1	2	3	4	5	Buff
Зернистость, меш	30	50	100	200	200	400	800	1500	3000	
Зернистость, мкм	630/500	315/250	160/125	80/63	80/63	40/28	20/14	10/7	5/3	
Форма инструмента	"Франкфурт"									
Тип связки	Металлическая				Полимерная					
Цвет сегментов					Черн.	Желт.	Корич.	Т.зелен	Зелен.	
Гранит	**	*	*	*	*	*	*	*	*	*
Мрамор	**	*	*	*		*	*	*	*	*
Бетон	*	*								

** - зернистость, рекомендуемая при проведении операций выравнивания поверхности.

Buff - для создания глянцевой поверхности покрытия из природных материалов.

- Для шлифовки без воды присоедините к патрубку пылесос. При работе с водой подключите питающий шланг.
- Перед включением двигателя обязательно поднимите переднюю часть машины.

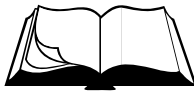


ВНИМАНИЕ! Убедитесь, что место проведения строительных работ огорожено, на территории нет посторонних.

- Убедитесь, что все требования безопасности соблюдены, принципы работы шлифовальной машины изучены, и Вы сможете остановить машину прежде, чем возникнет аварийная ситуация.
- Расположите машину на обрабатываемой поверхности.
- Подайте воду, поднимите переднюю часть машины.
- Включите выключателем двигатель и аккуратно опустите переднюю часть машины с траверсой на обрабатываемую поверхность.
- Направляйте машину с помощью водителя по необходимому маршруту.
- При перегрузке электродвигателя возможно срабатывание тепловой защиты. Выключите двигатель, сделайте перерыв. Для продолжения работы включите двигатель.
- Для остановки машины прекратите движение вперед, поднимите переднюю часть машины, выключите двигатель, прекратите подачу воды.
- Для транспортировки машины следует перевести колесную тележку в положение, предназначенное для транспортировки.



ВНИМАНИЕ! При перерывах в работе, смене режущего инструмента машину следует отключить от сети.



8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Техническое обслуживание мозаично-шлифовальной машины

- В данном разделе указаны регламентные работы по техническому обслуживанию шлифовальной машины, при которых сохраняется гарантия изготовителя.
- Регламентные работы по техническому обслуживанию мозаично-шлифовальной машины следует производить на ровной чистой поверхности, в хорошо проветриваемом помещении. Шлифовальная машина должна быть в чистом состоянии.
- Перед работой с узлами, расположенными в нижней части машины, убедитесь, что передняя часть машины поднята и надежно закреплена.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

Производить все виды ремонтных и регламентных работ; осмотр, смену, установку и регулировку рабочего инструмента и приводных ремней **без полного отключения машины от электрической сети!**

- Техническое обслуживание остальных узлов и механизмов мозаично-шлифовальной машины следует производить в соответствии с Таблицей 6.

Таблица 6

Порядок техобслуживания		После первых 4-х часов	Каждые 25 часов	Каждые 100 часов	Каждый сезон
Приводные ремни	Натяжение	•	•		•
Траверса	Чистка *		•	•	•
Подшипники колес	Чистка, смазка*			•	•

* При работе в пыльных условиях необходимо очистку и осмотр производить чаще.

8.2 Техническое обслуживание клиноременной передачи

- На мозаично-шлифовальной машине установлены 2 клиновых ремня AV10x 838 La, или Gates 6271MC.



Правильная установка ремней обеспечивает оптимальную передачу мощности от двигателя к шлифовальным траверсам. Ненатянутые ремни приводят к их нагреву и преждевременному износу, а так же снижению производительности. Перетянутые ремни приведут к повышенному износу подшипников шпинделя и двигателя.

8.2.1 Проверка клиноременной передачи

Проверка производится в соответствии с рис. 2:

- Снимите кожух ременной передачи, отвернув два болта поз.10 крепления кожуха ременной передачи.
- Проверьте натяжение ремней, приложив усилие 40Н (4кгс) в середине пролета между шкивами. Прогиб ремней должен быть в пределах 10...14мм.
- В случае необходимости натяните ремни (см. раздел 8.2.3).
- Проверьте износ ремней. В случае признаков отслоения корда замените ремни (см. раздел 8.2.2).
- Установите кожух ременной передачи и заверните болты крепления кожуха.

8.2.2 Замена ремней клиноременной передачи

Замена производится в соответствии с рис. 2:

- Снимите кожух ременной передачи, отвернув два болта поз.10 крепления кожуха ременной передачи.
- Ослабьте затяжку болтов поз.14 крепления кронштейна двигателя и отверните их на несколько оборотов.
- Перемещая кронштейн с установленным двигателем вперед по ходу движения мозаично-шлифовальной машины, ослабьте натяжение ремней.
- Замените ремни.
- Произведите натяжение ремней (см. раздел 8.2.3).
- Зафиксируйте положение кронштейна поз.7 завернув четыре болта поз.14.
- Установите кожух ременной передачи.

8.2.3 Натяжение ремней клиноременной передачи

Натяжение ремней производится в соответствии с рис. 2:

Перед натяжением ремней болты поз.14 крепления кронштейна двигателя поз.7 должны быть отвернуты на несколько оборотов.

- Перемещая кронштейн с установленным двигателем, натяните ремни до состояния, при котором, приложив усилие 40Н (4кгс) в середине пролета между шкивами, прогиб ремней составит 10...14мм.
- Затяните болты крепления кронштейна двигателя и проверьте соосность ручьев шкивов. Отклонение ручьев шкивов двигателя и шпинделя от общей плоскости не должно превышать 2мм. В случае большего отклонения, ослабьте затяжку гаек крепления двигателя поз.15 и откорректируйте положение двигателя.
- После регулировки затяните болты поз.14.

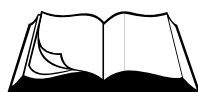
8.4 Техническое обслуживание колес.

- Колеса оснащены роликовыми подшипниками.
- Для смазки подшипников колесо необходимо демонтировать. Открутите крепежный болт с шайбой, после чего колесо должно свободно сойти с оси.
- Промойте подшипник уайт-спиритом или керосином.
- Осмотрите подшипник, находящийся внутри ступицы колеса. При повреждении сепаратора колесо необходимо заменить.
- Перед установкой колеса нанесите на подшипник смазку Литол-24.
- Установите колесо.
- Заверните болт с шайбой.



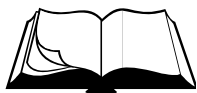
9 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Меры по устранению
Двигатель не включается	Сработала тепловая защита	Отключите питание. Сделайте перерыв.
Шлифовальная траверса не вращается	Слабое натяжение ремней	Натянуть ремни
	Ремни повреждены	Заменить ремни
	Нарушение контакта фазного провода	Отключите питание. Проверьте разъемные соединения токоподводящего кабеля.
Чрезмерный шум, вибрация или колебание машины или её элементов	Проверьте состояние шпинделя	Произвести протяжку резьбовых соединений по необходимости
	Проверьте затяжку болтов крепления шлифовального инструмента	Затянуть по необходимости
	Проверьте шлифовальные элементы на признаки повреждения и правильность их установки	Заменить по необходимости
Если данные меры не дали результат, необходимо связаться с сервисным центром Изготовителя		



10 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- Хранение мозаично-шлифовальной машины рекомендуется в сухом закрытом помещении.



11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1. Гарантийный срок эксплуатации мозаично-шлифовальной машины составляет 1 год с момента продажи изделия, при соблюдении Потребителем условий эксплуатации и технического обслуживания, изложенных в настоящем Руководстве по эксплуатации.

11.2. Гарантийный срок эксплуатации электродвигателя – в соответствии с гарантийными обязательствами Изготовителя двигателя (см. Паспорт двигателя).

11.3. Гарантийный срок эксплуатации изделия исчисляется с момента его продажи, подтвержденного соответствующей отметкой в разделе 6 Паспорта.

При отсутствии сведений о продаже гарантийный срок исчисляется с последнего дня месяца выпуска изделия.

11.4. Гарантийные обязательства Изготовителя не распространяются на ремни клиновые и элемент упругий.

11.5. **Владелец лишается права проведения бесплатного ремонта и дальнейшего гарантийного обслуживания мозаично-шлифовальной машины** при наличии дефектов, возникших в результате нарушения правил эксплуатации, самостоятельного ремонта машины и несвоевременного проведения регламентных работ по техническому обслуживанию (см. раздел 8 Руководства по эксплуатации).

11.6. Гарантия не включает оплату Изготовителем или его уполномоченными сервисными центрами транспортных расходов на доставку изделия в сервисный центр или на проезд работников сервисного центра к месту ремонта.

11.7. Стоимость ремонта не должна, ни при каких условиях, превышать стоимости изделия, на которое распространяется гарантия.

11.8. Проведение гарантийного ремонта осуществляется уполномоченным сервисным центром Изготовителя только при предъявлении изделия в полной обязательной комплектации, в чистом состоянии, с Паспортом изделия, с оформленной в нем отметкой о продаже.

11.9. Решение о вступлении в силу действия п.11.5 принимается на основании заключения уполномоченной комиссии Изготовителя.

11.10. Отметки сервисного центра о проведенном гарантийном обслуживании должны быть отражены в разделе 5. Паспорта изделия.

Адрес головного сервисного центра:

Машиностроительный завод «Сплитстоун»

Россия, 143360, М.О., г. Апрелевка, ул. Августовская, д.1.

Тел / факс: (095) 739 02 78 E-mail: info@splitstone.ru <http://www.splitstone.ru>
